

目录

第一部分 1

第一章 总体简介.....	2
1.1仪器的组成.....	2
1.2总界面.....	2
第二章 电阻率检测.....	3
2.1前言.....	3
2.2 仪器的主要性能参数.....	5
2.3仪器操作.....	5
2.3.1.1 设置编号.....	8
2.3.1.2 测试前准备工作.....	8
2.3.1.3电阻率测试.....	9
第三章 钢筋锈蚀检测.....	13
3.1 简介.....	13
3.2 检测原理.....	13
3.3 仪器的性能指标.....	14
3.4 注意事项.....	14
3.5 仪器操作说明.....	14

第二部分 24

第一章 软件总体界面.....	25
第二章 电阻率测试数据处理软件....	26
2.1 软件总体界面.....	26
2.2 菜单栏.....	26
2.3 工具栏.....	28

2.4	控制面板.....	31
2.5	数据区.....	33
第三章	钢筋锈蚀测试数据处理软件..	33
3.1	软件总体界面.....	33
3.2	菜单栏.....	34
3.3	工具栏.....	35
3.4	控制面板.....	38
3.5	数据区.....	40
3.6	图示区.....	41
附录：	钢筋锈蚀判别参考标准.....	44

第一部分

主

机

第一章 总体简介

1.1 仪器的组成

R72 混凝土电阻率及钢筋锈蚀测试仪，是集混凝土电阻率、钢筋锈蚀程度测试于一体的新一代综合类检测设备。功能齐全，操作方便，智能化程度高。



图 1-1 仪器的组成

如图 1-1 所示，仪器主要由主机、信号线、USB 传输线、电阻率检测探头、硫酸铜参比电极、金属电极、连接杆等组成。

1.2 总界面

仪器开机后，进入启动界面如图 1-2。



图 1-2 启动界面

在启动界面按任意键（键此时可以打开背光灯），进入功能选择界面，如图 1-3 所示。

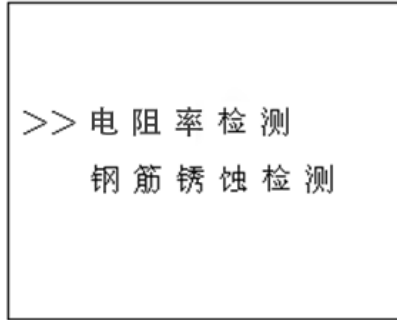


图 1-3 功能选择界面

功能选择界面有电阻率检测和钢筋锈蚀检测，通过、键，选择相应的模块，按键进入相应的检测模块。下面将对两个模块做详细的介绍。

第二章 电阻率检测

2.1 前言

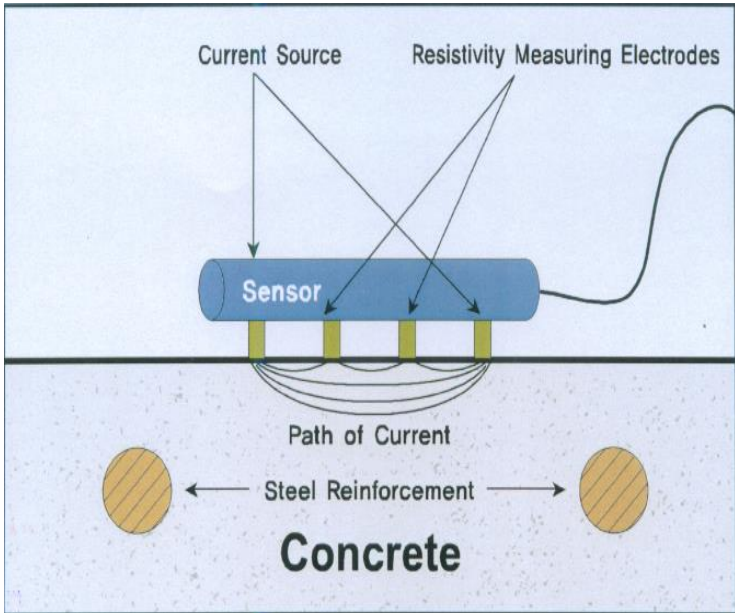
混凝土中钢筋的腐蚀是一个电化学过程，它产生电流使金属离解，电阻率越低，腐蚀电流流过混凝土就越容易，腐蚀的可能性就越大，因此测量混凝土的电阻率可以有效评价其抗腐蚀能力和评估现有钢筋的腐蚀程度。

2.1 检测原理

检测原理采用半电池方法（Half-cell 200/Q-see man int'l）可以无需破坏钢筋混凝土表面地进行定位腐蚀的钢筋。通过这种方法，使用等高线绘图程序可以有效地定位锈蚀活动的区域。在

连接钢筋和电缆时，混凝土表面的一部分需要破坏。但是，R72 混凝土电阻率测试仪使用 Wenner 探头接触混凝土保护层，它可以很容易地测量混凝土保护层的锈蚀状况。混凝土的电阻率在检测锈蚀中扮演者及其重要的角色。当混凝土的电阻率低时，其发生锈蚀的活动的可能性非常比高电阻率高。电阻率通过公式 $R=V/I$ 及 $\rho=2\pi\alpha R$ 进行计算，其中 R 为电阻， V 为通过电极的测量电压， I 为流经电极之间的电流， ρ 为电阻系数， α 为电极间的距离。

$$R = V / I, \rho = 2\pi\alpha R$$



电阻率检测模块包含一排四个电极，通过使外面两个电极通过电流，测量两个内部电极上产生的电压，电阻率检测模块可以评估混凝土锈蚀情况并将电阻率 ($K\Omega/cm$) 显示在主机上。

2.1.2 注意事项

1. 电阻率检测模块很容易受环境温度和混凝土的含水量影

响。

2. 因电流会受到混凝土中钢筋的影响，所以探头要远离钢筋。
3. 当混凝土表面宽度比探头的宽度还窄，或所有四根电极不能接触到太粗糙的混凝土表面时，测量时无法进行。
4. 未经允许，请勿打开仪器机壳，否则后果自负。




2.2 仪器的主要性能参数

- 1、 测量范围为：0~300 kΩcm；0~3000 kΩcm；
- 2、 测量精度为：±1 kΩcm；
- 3、 分辨率：0.1kΩcm；；
- 4、 液晶显示屏：160*128；
- 5、 内置锂电池，使用时间长；

2.3 仪器操作

仪器的按键说明如表 2.1。

表 2.1

按键	功能说明
 键	仪器电源的开关
确定键	用于在参数设置中确定操作以及探头的复位操作
存储键	用于存储检测值
返回键	用于操作中返回上一画面或取消当前的操作
切换键	用于第一标称范围和第二标称范围的切换
	方向键分别用于操作中菜单选择、数字增减、光标移动等辅助功能。  无其他用途时，用来开启或关闭背光。

进入电阻率检测模块之后出现界面如图 2-1。

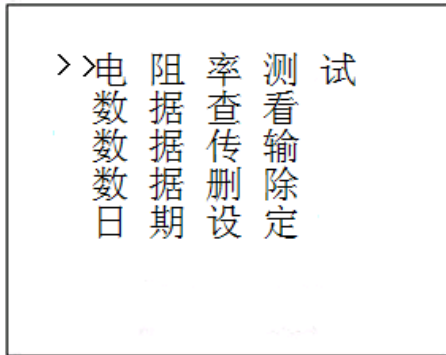


图 2-1 功能选择界面

电阻率检测模块功能包括电阻率测试、数据查看、删除数据、数据传输和日期设置功能，通过 \uparrow 、 \downarrow 键，选择相应功能，按 \square 键进入相应功能界面。

2.3.1 电阻率测试

电阻率测试界面如图 2-2 所示。

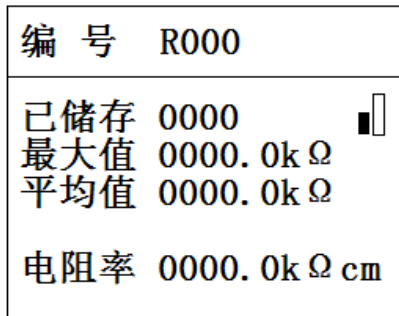


图 2-2 电阻率测试界面

在工程信息区用户可以进行编号设置。用户可以用 \square 键在电阻率低量程和电阻率高量程之间切换。当测试类型选择为低量程时，图标如图 2-3，在高量程时，图标显示为图 2-4。

编 号	R000	
已储存	0000	▬
最大值	0000.0k Ω	
平均值	0000.0k Ω	
电阻率	0000.0k Ω cm	

图 2-3 低量程显示

编 号	R000	
已储存	0000	▬
最大值	0000.0k Ω	
平均值	0000.0k Ω	
电阻率	0000.0k Ω cm	

图 2-4 高量程显示

电阻率测试流程如图 2-5。

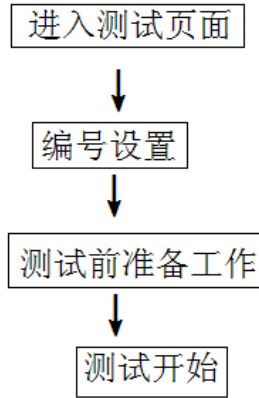


图 2-5 测试流程

2.3.1.1 设置编号

电阻率测试的工程编号。

工程编号：为每个工程做编号。

操作：按 \leftarrow 、 \rightarrow 键移动光标位置，按 \uparrow 、 \downarrow 键可以调整光标位置的数值，按 \square 键确认设置并进行测试，按 \square 键返回上一界面，如果测区不改动按 \square 键则在原构件后续测数据。

2.3.1.2 测试前准备工作

1) 将海绵塞进探头传感器中

为获得准确的结果，应保持传感器的海绵清洁。测试前后应使用浴盆（水容器）清洗海绵。将海绵浸在水中，然后将其塞进水容器的四个孔中。使用后，取出海绵用自来水清洗。应经常用浴盆（水容器）清洗海绵。

2) 仪器连接

将传感器和主机通过电缆相互连接上，建议在连接之前不要开主机，连接之后再开主机，否则可能会导致主机损坏。

3) 混凝土表面

如果混凝土表面太干或太湿，可能会导致很大的误差。当混凝土表面脏污时，也无法进行测量，可能导致很大的误差。因此，尽可能保持混凝土表面条件良好。如果混凝土表面涂有油漆，则无法测量电阻率。同样，如果混凝土表面涂有水性涂料，测量也会不正确。在这些情况下，应该在混凝土表面钻 2~3mm 的孔，在混凝土内部进行测量，以获得最佳的结果

4) 主机

电阻率检测模块非常耗电，因此在测量之前最好将仪器充满电。

在现场测量之前，打开仪器并检查仪器是否工作正常。使用参考块检查测量结果是否正常。

由于没有预定义混凝土表面测量的最小间隙，因此同一点的测量意义不大。而如果测量间隙太大，有可能既检测不到当前的锈蚀活动又可能产生错误的累积。因此，测量间隙应该与正在检查的混凝土和最后使用的测量结果保持一致。一般，现场测量间隙为 50cm。如果锈蚀的可能性比较高，推荐更小的间隙。当在特定的地方测量时，最好保持传感器尽量远离钢筋。

2.3.1.3 电阻率测试

准备工作完成之后，就可以开始测试了，首先介绍一下测试区的当前测点参数区，含义如下：

1. **已存储**：已存储数据个数；
2. **最大值**：采集数据中的最大值；

3. **平均值**：采集数据中的平均值；
4. **电阻率**：电阻率值；

测试过程如下：

1. 按**确定**键进入测试界面。
2. 当把传感器放在测区上，测量的电阻率值在液晶屏上显示，电阻率值稳定后按**存储**键，即完成测试；
3. 在测量过程中，切换键改变高低量程，改变后在液晶屏上显示当前的电阻率值。
4. 测量完成后，如继续测量下一测区，按**返回**键，重新进行参数设置即可。

2.3.2 数据查看

数据查看界面（如图 2-6 所示），左侧为编区，右侧是数据区；按**↑**、**↓**键可以选择不同编号测量值，右侧数据区显示当前所选编号的测试日期和电阻率值。按**返回**键返回功能选择界面。

编号	数据区 kΩ cm	
R000	2013-08-30	
	0318.8	0318.3
	0318.1	0318.1
	0318.6	0318.7
	0317.3	0317.3
	0317.3	0317.7

图 2-6 数据查看界面

2.3.3 数据传输

USB 传输界面如图 2-7 所示，按`确定`键进行传输，按`返回`键返回功能选择界面，传输过程中，提示传输中...，如图 2-8 所示，传输结束后，提示传输结束，如图 2-9 所示，然后按任意键返回功能选择界面。

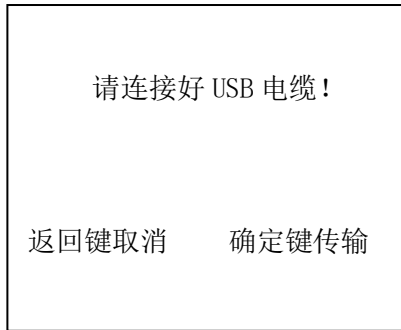


图 2-7 USB 传输界面

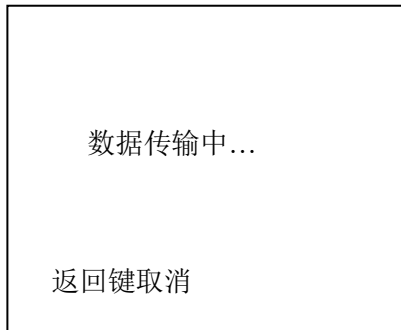


图 2-8 USB 传输中界面

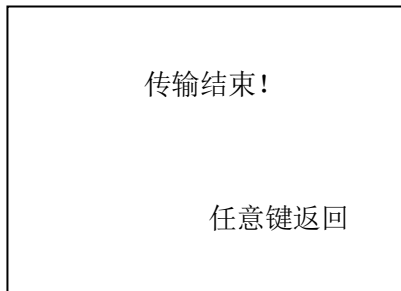


图 2-9 结束界面

2.3.4 数据删除

数据删除界面如图 2-10 所示，按`确定`键删除所有数据，数据删除结束后提示删除成功，按`返回`键不删除数据返回功能选择界面。

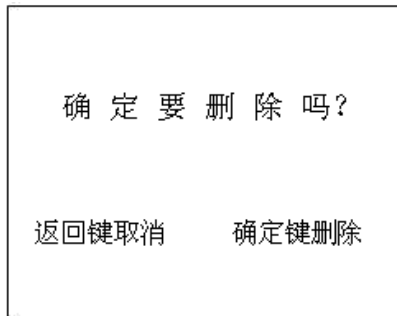


图 2-10 数据删除界面

注意：所有数据删除后无法恢复，请慎用此项功能。

2.4.5 日期设置

日期设置界面如图 2-11。

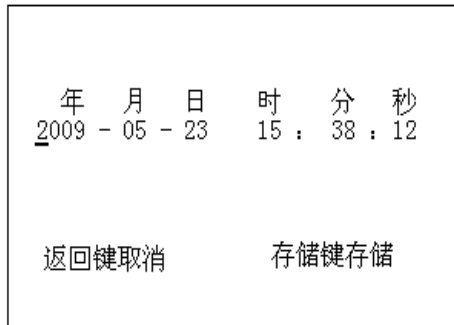


图 2-11 日期设置

按`←`、`→`键移动光标的位置，按`↑`、`↓`键修改数值，修改后

按 $\boxed{\text{返回}}$ 键不保存设置返回，按 $\boxed{\text{存储}}$ 键保存设置返回。

2.4.6 关机

按 $\boxed{\text{①}}$ 键即可实现关机操作。

注意：为了减少对屏幕的冲击，执行关机操作之后需间隔 30 秒钟左右，仪器方可开机工作。

第三章 钢筋锈蚀检测

3.1 简介

结构混凝土中钢筋的锈蚀会降低钢筋与混凝土的粘着力，容易产生混凝土的膨胀、剥落、等结构破坏现象，直接影响结构的安全度和耐久性。因此对已建的结构进行鉴定和可靠性诊断时，必须对钢筋的锈蚀情况进行检测。R72 钢筋锈蚀检测利用电化学测定方法对混凝土中钢筋的锈蚀程度进行无损测量，依据的标准为中华人民共和国 GJG125-99《危险房屋鉴定标准》中对结构材料的耐久性检测。具有锈蚀测量、数据分析、结果存储与输出等功能，是一种便携式、测量精确、使用方便的智能化钢筋锈蚀测量仪。

3.2 检测原理

电化学检测方法是通过测定钢筋混凝土腐蚀体系的电化学特性来确定混凝土中钢筋的锈蚀程度和锈蚀速度。混凝土中的钢筋锈蚀本身就是一个电化学过程，因此电化学检测法是反映钢筋锈蚀本质的检测技术。具有测试速度快、灵敏度高、可连续跟踪和原位测量等优点，电化学法是检测钢筋锈蚀的主要方法。

将混凝土中的钢筋看作是半个电池组，与合适的参比电极（铜/硫酸铜参考电极或其它参考电极）连通构成一个全电池系统，混凝土是电解质，参比电极的电位值相对恒定，而混凝土中的钢筋

因锈蚀程度不同产生不同的腐蚀电位，从而引起全电池电位的变化，根据混凝土中钢筋表面各点的电位评定钢筋的锈蚀状态。

3.3 仪器的性能指标

- 6、 自动检测环境温度，无需另配温度计；
- 7、 固定式的永久硫酸铜-铜电极，测试前后不需灌注和更换硫酸铜饱和溶液，避免了硫酸铜饱和溶液对环境 and 测试人员的损害；
- 8、 电位法及梯度二种方法测量，配有电位电极及梯度电极；
- 9、 测量电位：±2000mV；
- 10、 测试精度：±1mV；
- 11、 测点间距：1~99cm 可调；
- 12、 工作环境要求

环境温度：-10℃~+40℃，避免长时间阳光直接暴晒；

相对湿度：<90%RH；

电磁干扰：无强交变电磁场；











3.4 注意事项

- 1、 避免进水，避免高温 (>50℃)。
- 2、 使用完毕，无需倒掉电极内液体，可永久使用。
- 3、 避免靠近非常强的磁场，如大型电磁铁、大型变压器等。
- 4、 仪器长时间不使用时，请取出电池，避免电池泄漏对电路造成损坏。
- 5、 未经允许，请勿打开仪器机壳，否则后果自负。

3.5 仪器操作说明

仪器的按键说明如表 3.1

表 3.1 按键说明

按键	功能说明
 键	仪器电源的开关
 键	确认某一操作或在测试界面时开始测试
 键	用于存储检测值
 键	用于操作中返回上一画面或功能选择中的取消操作
 键	用于切换测试界面参数显示和图标显示
   	分别用于菜单选择、数字增减、光标移动等辅助功能  还可以用于打开或关闭背景灯

进入钢筋锈蚀检测模块之后出现界面如图 3-1 所示。

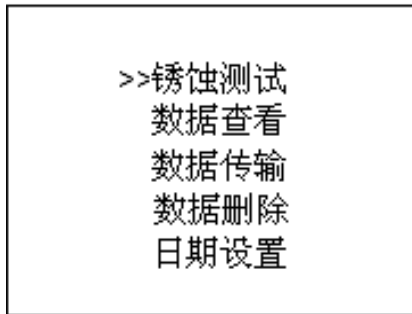





图 3-1 功能选择界面

功能选择界面有**锈蚀测试**、**数据查看**、**删除数据**、**数据传输**和**日期设置**功能，通过、键，选择相应功能，按键进入相应功能界面。

3.5.1 锈蚀测试

锈蚀测试界面如图 3-2。锈蚀测试界面分为两部分：工程信息区和测试区。

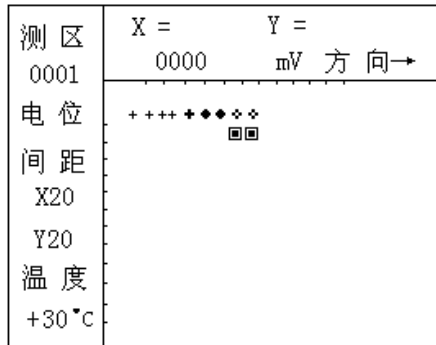


图 3-2 锈蚀测试界面

在工程信息区用户可以进行参数设置，也可以显示测试的图标，图标主要用于直观的显示锈蚀的程度，如果锈蚀程度越厉害，则图标的颜色越深，这样在测试的过程中，用户可以直观的看到锈蚀比较严重的区域。如图 3-4 和图 3-5 所示，用户可以用切换键在工程参数设置和图标显示之间切换。当测试类型选择为电位测试时，图标如图 3-4，为梯度测试时，图标显示为图 3-5。

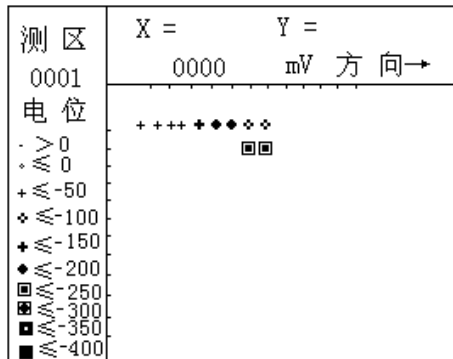


图 3-4 电位图标显示

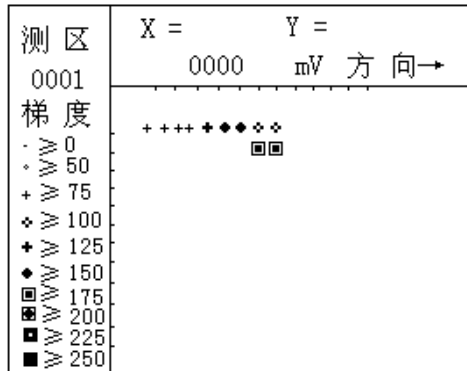


图 3-5 梯度图标显示

锈蚀测试流程如图 3-6。

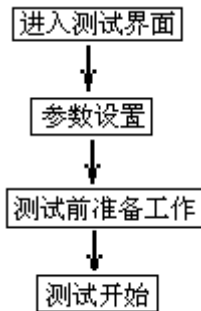


图 3-6 测试流程

1) 设置参数

锈蚀测试的工程参数包括测区、测试方式选择、间距、温度。

- ◇ **测区**: 测区可以用键盘进行设置, 设置为 4 位, 0~9 和 A~Z 中的字符表示;
- ◇ **电位/梯度**: 电位测试和梯度测试选择。
- ◇ **间距**: 测点的间距, 用键盘进行设置, 间距数据在 0~99 间设置。
- ◇ **温度**: 自动检测测试现场环境温度, 并显示在下方。

操作：按←、→键移动光标位置，按↑、↓键可以调整光标位置的数值，按确定键确认设置并进行测试，按返回键返回上一界面，如果测区不改动按确定键则在原构件后续测数据。

2) 测试前准备工作

◇ 测点测区的布置

先找到钢筋并用粉笔标出位置与走向，钢筋的交叉点即为测点(如图 3-7 所示)

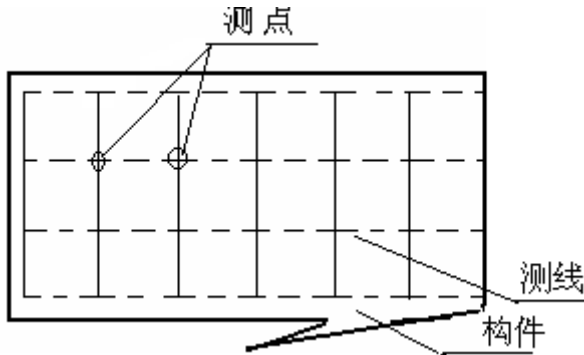


图 3-7 测区测点布置

◇ 为了加强润湿剂的渗透效果，缩短润湿结构所需要的时间，采用少量家用液体清洁剂加纯净水的混合液润湿被测结构。

◇ 仪器连接

选择电位测试时，需要凿开一处混凝土露出钢筋，并除去钢筋锈蚀层，把连接黑色信号线的金属电极夹到钢筋上，黑色信号线的另一端接锈蚀仪“黑色”插座，红色信号线一端连电位电极，另一端接锈蚀仪“红色”插座(如图 3-8 所示)。

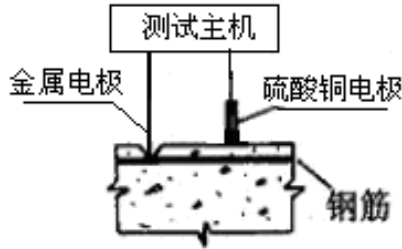


图 3-8 钢筋锈蚀仪电位测量方式示意图

选择梯度测试时，不需要开凿混凝土，用连接杆连接两个电位电极，点距为 20cm，测区和测点布置同图 3-7，测试示意图 3-9。

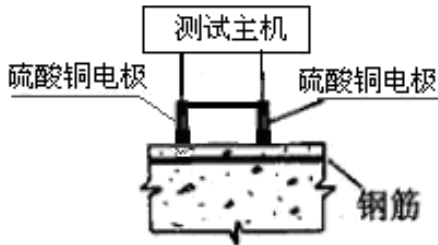


图 3-9 钢筋锈蚀梯度测试方式示意图

3) 锈蚀测试

准备工作完成之后，就可以开始测试了，首先介绍一下测试区的当前测点参数区，含义如下：

- ◇ X: 当前测点 X 方向的位置；
- ◇ Y: 当前测点 Y 方向的位置；
- ◇ 当前测点的电压值；
- ◇ 方向: 当前的测试方向；

测试过程如下：

5. 按**确定**键进入测试界面，横向为 X 方向，纵向为 Y 方向，图中光标“**+**”为当前测点位置。

6. 当把电位电极放在测区测点上，测量电位值在当前测点参数区显示，电位值稳定后按 $\boxed{\text{存储}}$ 键，即完成该点测试；
7. 在测量过程中，方向键改变测试方向，改变方向后在当前测点参数区显示当前的测试方向。
8. 测区所有测点测量完成后，如继续测量下一测区，按 $\boxed{\text{返回}}$ 键，重新进行参数设置即可。

3.5.2 数据查看

数据查看界面（如图 3-10 所示），左侧为已测测区，右侧是测区信息区；按 $\boxed{\uparrow}$ 、 $\boxed{\downarrow}$ 键可以选择不同的测区，箭头指示当前所选的构件，右侧测区信息区显示当前所选测区的测试日期、环境温度、测试类型、测点间距、测点数。按 $\boxed{\text{返回}}$ 键返回功能选择界面。

测 区	测 区 信 息
>0000 0001	日期 2009-05-23 环境 温 度：+24℃
	测 试 类 型：电位 测 点 间 距：X20 Y20 测 点 数：00006

图 3-10 数据查看界面

按 $\boxed{\text{确定}}$ 进入当前所选测区进行数据浏览，浏览界面同测试界面 3-2，按 $\boxed{\uparrow}$ 、 $\boxed{\downarrow}$ 键改变 Y 方向测点，按 $\boxed{\leftarrow}$ 、 $\boxed{\rightarrow}$ 键改变 X 方向测点，如该测点有数据，则显示当前电位值；按 $\boxed{\text{返回}}$ 键返回到 3-10 界面，重新选择要浏览的测区。

3.5.3 数据传输

USB 传输界面如图 3-11 所示，按[确定]键进行传输，按[返回]键返回功能选择界面，传输过程中，提示传输中...，如图 3-12 所示，传输结束后，提示传输结束，如图 3-13 所示，然后按任意键返回功能选择界面。

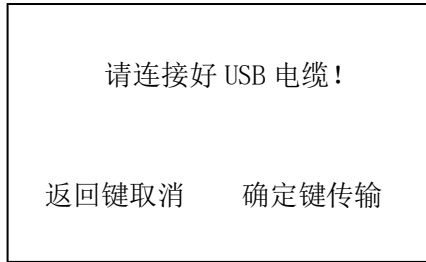


图 3-11 USB 传输界面

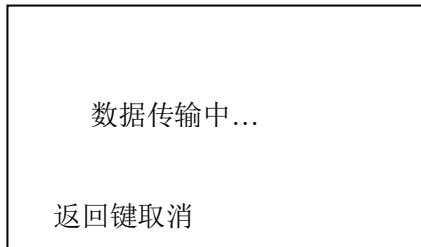


图 3-12 USB 传输中界面

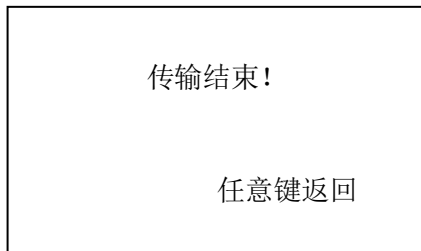


图 3-13 结束界面

3.5.4 数据删除

数据删除界面如图 3-14 所示，按 $\boxed{\text{确定}}$ 键删除所有数据，数据删除结束后提示删除成功，按 $\boxed{\text{返回}}$ 键不删除数据返回功能选择界面。

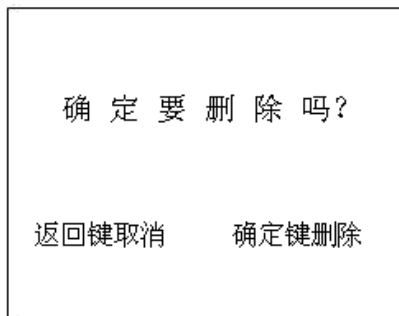


图 3-14 数据删除界面

注意：所有数据删除后无法恢复，请慎用此项功能。

3.5.5 日期设置

日期设置界面如图 3-15。

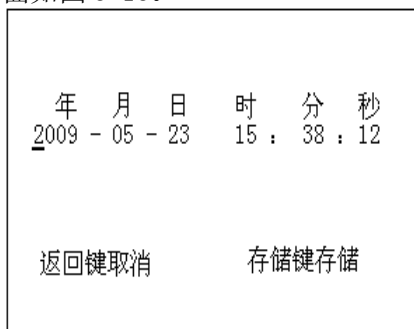


图 3-15 日期设置

按 $\boxed{\leftarrow}$ 、 $\boxed{\rightarrow}$ 键移动光标的位置，按 $\boxed{\uparrow}$ 、 $\boxed{\downarrow}$ 键修改数值，修改后按 $\boxed{\text{返回}}$ 键不保存设置返回，按 $\boxed{\text{存储}}$ 键保存设置返回。

3.5.6 关机

按键可实现关机操作。

第二部分

机 外 数 据 处 理 软 件

第一章 软件总体界面

电阻率和钢筋锈蚀测试仪机外数据处理软件包含两个模块：

1、电阻率软件模块，用于混凝土电阻率测试的后期数据处理。2、锈蚀软件模块，用于钢筋锈蚀程度测试的后期数据处理。如图 1-1 所示。用户把鼠标移动到某个模块上，该模块的图标会高亮显示，点击鼠标左键即可进入该模块。

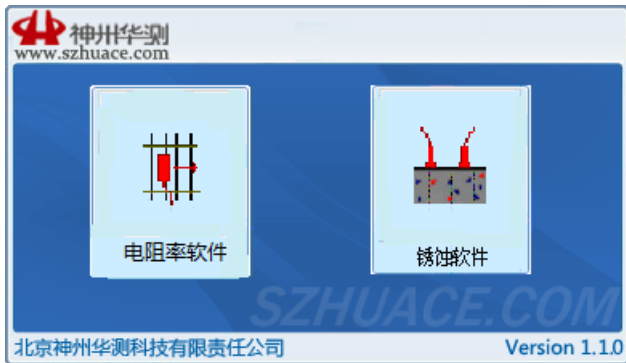


图 1-1 软件总体界面

第二章 电阻率测试数据处理软件

2.1 软件总体界面

软件界面总共由 5 部分构成，分别为：标题栏，菜单栏，工具栏，控制面板，数据区。如图 2-1 所示。

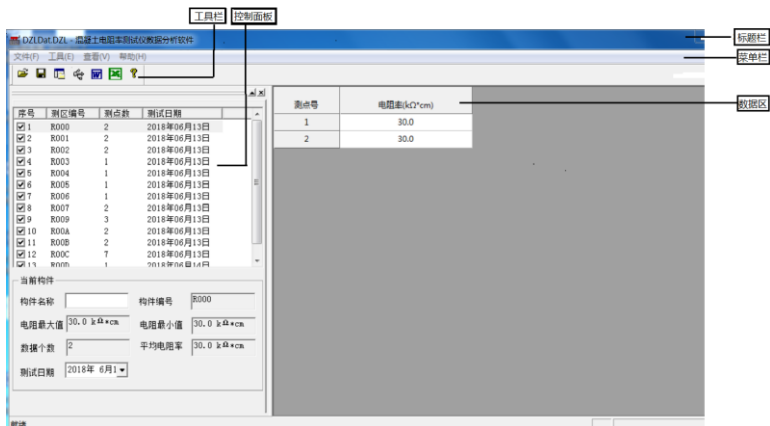


图 2-1 软件总体界面

1. **标题栏**: 打开数据文件的名称及软件名称。
2. **菜单栏**: 实现软件操作的菜单。
3. **工具栏**: 实现软件主要功能的按钮。
4. **控制面板**: 主要显示测区列表、测区参数。
5. **数据区**: 显示测试数据。

2.2 菜单栏

2.2.1 文件菜单

文件菜单包含打开，保存，另存为，打印，打印设置，退出功能。上述功能基本与一般的 windows 软件功能基本相同。

- ◇ 打开：打开电阻率的测试数据，即*.DZL 文件，具体参考 2.3.1 的相关内容。

- ◇ 保存：将分析处理完的数据予以保存，具体参考 2.3.2 的相关内容。
- ◇ 另存为：将打开的钢筋数据文件保存成其他名称的数据文件。
- ◇ 打印：打印报告。
- ◇ 打印设置：设置打印机的打印格式。
- ◇ 退出：关闭软件。

2.2.2 工具菜单

工具菜单包含数据传输、工程参数设置、生成 word 报告、数据导入 Excel 四项功能，具体参考 2.3 的相关内容。

2.2.3 操作菜单

操作菜单可对构件的数据进行分析操作。具体包含插入构件、删除构件、上面插入一行数据、下面插入一行数据、删除数据五项操作，具体参考 2.3 的相关内容。

2.2.4 查看菜单

查看菜单包括显示或者隐藏控制面板、状态栏、工具栏。

2.2.5 帮助菜单

- ◇ 帮助菜单包含版本说明和联机帮助。
- ◇ 计算器：调用 windows 操作系统的计算器，用户可以进行计算。
- ◇ 意见反馈：给我公司反馈用户对于仪器和软件的意见和建议。
- ◇ 访问我公司网站：直接访问我公司网站。

2.3 工具栏

工具栏主要包含软件常用的一些功能，如图 2-2 所示：



图 2-2 工具条

2.3.1 打开

点击打开按钮，弹出文件打开对话框，如图 2-3 所示，用户可以选择要打开的钢筋仪 (*.DZL) 文件并打开。

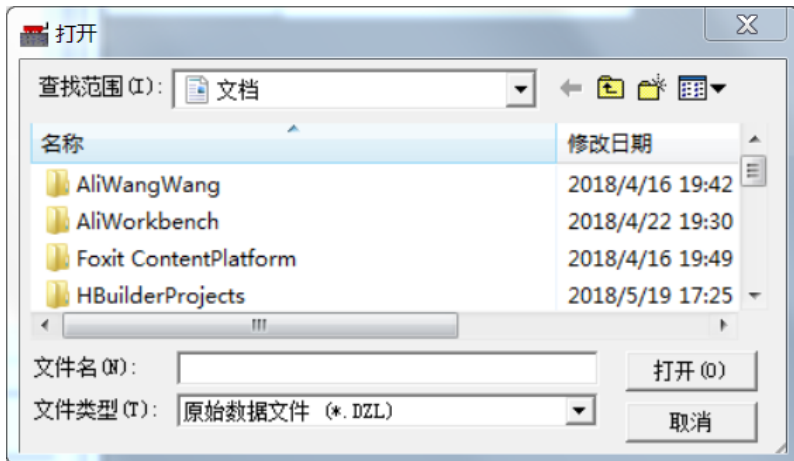


图 2-3 打开文件对话框

2.3.2 保存

在对数据文件进行分析处理后，可将所设置的参数及分析

处理的结果保存到原数据文件中。

2.3.3 保存选择构件

将控制面板的构件列表中选中的构件单独保存成一个电阻率数据文件。

2.3.4 控制面板

显示隐藏控制面板。

2.3.5 数据传输

将钢筋仪中的测试数据文件传输到计算机中并保存成数据文件，点击传输按钮，弹出图 2-4 所示数据传输对话框，数据传输的步骤如下：

- 1) 用 USB 传输线讲钢筋仪和计算机连接起来。需要注意的是，在 USB 传输前，需安装 USB 驱动，具体内容参考附件 1 中的 USB 驱动的安装。
- 2) 点击存放目录选择数据保存的路径。
- 3) 选择端口并等待传输。若选择 USB 传输，用传输线把仪器和计算机连接起来后，打开钢筋仪，是钢筋仪处于传输状态，在计算机的硬件管理器中会出现 USB1 或者 USB2 等设备名，用户在端口号选择对应的设备名。
- 4) 数据传输。点击开始传输按钮，则数据开始传输，数据传输完成后，在状态栏中会显示数据传输结束，数据传输对话框消失。在存放目录所指定的路径下，用户会发现一个 DZLDat.DZL 文件，然后用户打开该数据文件后即可处理传输出来的数据。



图 2-4 数据传输对话框

2.3.6 生成 word 报告

根据在工程参数中设置的 word 报告的格式生成 word 报告。

2.3.7 生成 excel 报告

此功能可将数据导入 Excel 表格中。

2.3.8 打印设置

设置打印的报告格式，如图 2-5 所示，用户可以选择是否打印页眉、页脚、页码，并如果打印页眉页脚，则可输入页眉页脚的内容，也可选择打印的页码格式、页码的位置和起始页码。



图 2-5 打印设置

2.3.9 打印预览

对打印的内容进行预览。

2.3.10 打印

打印软件根据数据的分析处理结果生成的报告。

2.3.11 联机帮助

用户在联机帮助中查看软件的使用方法。

2.4 控制面板

控制面板主要包含测区列表、当前构件的测区参数内容。如图 2-6 所示。



图 2-6 控制面板

2.4.1 测区列表

测区列表中列举当前文件打开后所包含的所有测区序号、测区编号、测点数及测试日期。在序号前面为, 该标记表示该构件被选中参与打印报告、生成 word 报告或者数据导入 Excel。如果序号前面为, 则该构件的数据不参与分析处理及生成报告等。

2.4.2 测区参数

显示当前测区的参数，主要参数如下：

构建编号：用户输入当前测区的编号。

电阻最大值：用于显示当前测区的电阻最大值。

电阻最小值：用于显示当前测区的电阻最小值。

数据个数：用户输入当前测区的数据个数。

平均电阻率：用于显示当前测区的平均电阻率。

测试日期：用户可修改或输入测试日期。

2.5 数据区

数据区用于显示测试数据列表，分别为：测点号、电阻率（如图 2-7 所示）。

测点号	电阻率($k\Omega \cdot cm$)
1	30.0
2	30.0

2-7 电阻率测试数据列表

第三章 钢筋锈蚀测试数据处理软件

3.1 软件总体界面

软件界面总共由 6 部分构成，分别为：标题栏，菜单栏，工具栏，控制面板，数据区，图示区构成。如图 3-1 所示。

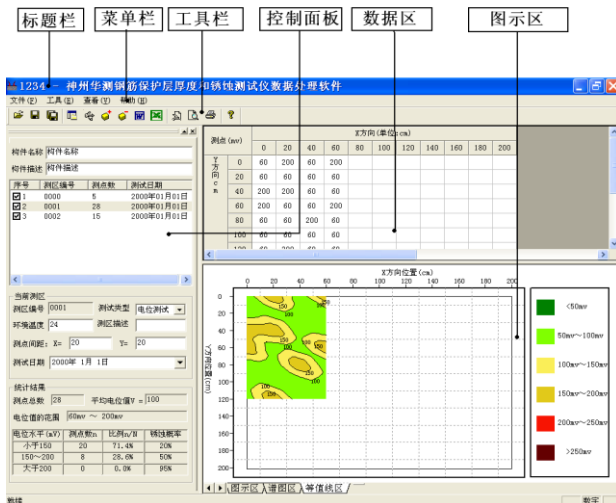


图 3-1 软件总体界面

- ◇ **标题栏**：打开数据文件的名称及软件名称。
- ◇ **菜单栏**：实现软件操作的菜单。
- ◇ **工具栏**：实现软件主要功能的按钮。
- ◇ **控制面板**：主要显示构件列表，工程参数及分析参数。
- ◇ **数据区**：显示测试数据。
- ◇ **图示区**：把测试的数据以图示的形式予以显示。

3.2 菜单栏

3.2.1 文件菜单

文件菜单包含打开，保存，另存为，打印，打印设置，退出功能。上述功能基本与一般的 windows 软件功能基本相同。

- ◇ **打开**：打开钢筋仪的测试数据，即*.XSY 文件，具体参考 3.3.1 的相关内容。
- ◇ **保存**：将分析处理完的数据予以保存，具体参考 6.3.2 的相关内容。
- ◇ **另存为**：将打开的钢筋数据文件保存成其他名称的数据文件。
- ◇ **打印**：打印报告。
- ◇ **打印设置**：设置打印机的打印格式。
- ◇ **退出**：关闭软件。

3.2.2 工具菜单

工具菜单包含数据传输、添加构件、删除构件、生成 word 报告、数据导入 Excel 四项功能，具体参考 3.3 的相关内容。

3.2.3 查看菜单

查看菜单包括显示或者隐藏控制面板、状态栏、工具栏。

3.2.4 帮助菜单

- ◇ 帮助菜单包含版本说明和联机帮助。
- ◇ 计算器：调用 windows 操作系统的计算器，用户可以进行计算。
- ◇ 意见反馈：给我公司反馈用户对于仪器和软件的意见和建议。
- ◇ 访问我公司网站：直接访问我公司网站。

3.3 工具栏

工具栏主要包含软件常用的一些功能，如图 6-2 所示：

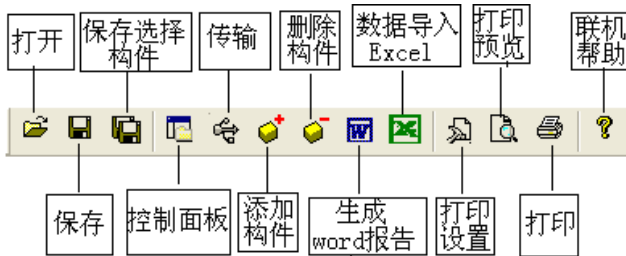


图 3-2 工具条

3.3.1 打开

点击打开按钮，弹出文件打开对话框，如图 3-3 所示，用户可以选择要打开的钢筋仪 (*.XSY) 文件并打开。

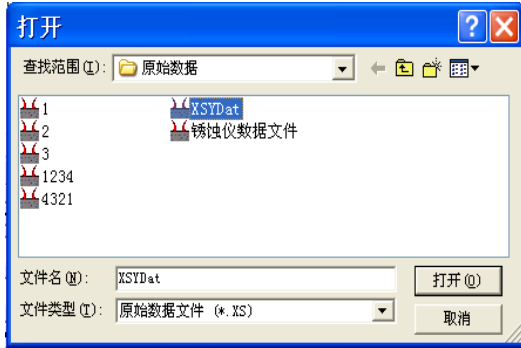


图 3-3 打开文件对话框

3.3.2 保存

在对数据文件进行分析处理后，可将所设置的参数及分析处理的结果保存到原数据文件中。

3.3.3 保存选择测区

将控制面板(具体内容参考 3.4)的构件列表中选中的构件单独保存成一个钢筋仪数据文件。

3.3.4 控制面板

显示隐藏控制面板。

3.3.5 数据传输

将钢筋仪中的测试数据文件传输到计算机中并保存成数据文件，点击传输按钮，弹出图 3-4 所示数据传输对话框，数据传输的步骤如下：

A、用 USB 传输线讲钢筋仪和计算机连接起来。需要注意的是，在 USB 传输前，需安装 USB 驱动，具体内容参考附件 1 中的 USB 驱动的安装。

B、点击存放目录选择数据保存的路径。

C、选择端口并等待传输。若选择 USB 传输，用传输线把仪器和计算机连接起来后，打开钢筋仪，是钢筋仪处于传输状态，在计算机的硬件管理器中会出现 USB1 或者 USB2 等设备名，用户在端口号选择对应的设备名。

D、数据传输。点击开始传输按钮，则数据开始传输，数据传输完成后，在状态栏中会显示数据传输结束，数据传输对话框消失。在存放目录所指定的路径下，用户会发现一个 XSYDat.XSY 文件，然后用户打开该数据文件后即可处理传输出来的数据。



图 3-4 数据传输对话框

3.3.6 生成 word 报告

设置钢筋保护层厚度的测试现场的工程参数，如图 3-5 所示。用户可以选择根据自己的实际需求选择生成 word 报告的格式。

图 3-5 工程参数设置

3.3.7 数据导入 Excel 报表

将测试的数据导入 Excel, 方便用户进行后期的数据处理。

3.3.8 打印设置

用户可以设置是否打印页每页脚页码及其内容格式等。如图 3-6 所示。

图 3-6 打印参数设置

3.3.9 打印

用于打印原始数据。

3.4 控制面板

控制面板主要包含构件列表、当前构件的测试参数及数据分

析结果、所有构件的分析结果三项内容。如图 3-7 所示。

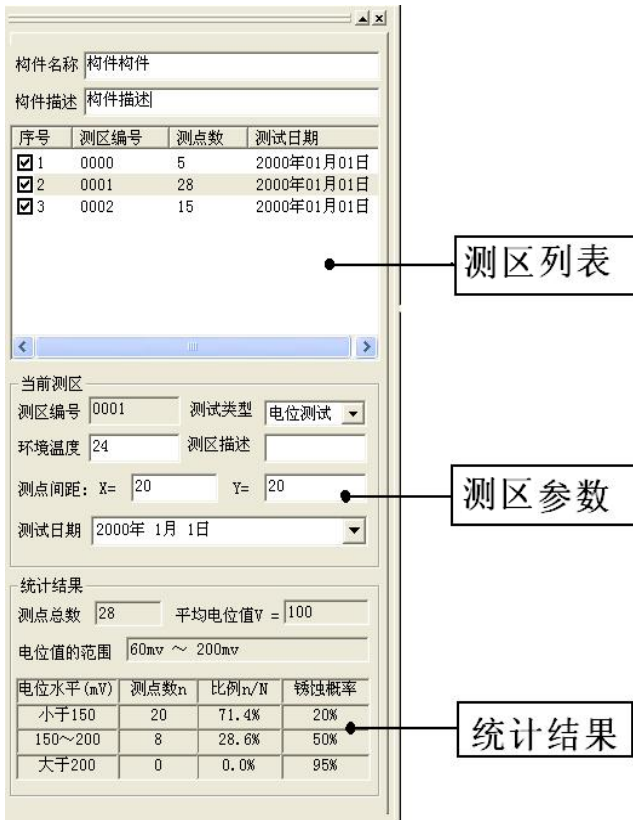


图 3-7 控制面板

3.4.1 测区列表

测区列表中列举当前文件打开后所包含的所有构件的序号、测区编号、测区所包含的测点数及构件的测试日期。在序号前面为 ，该标记表示该构件被选中参与打印报告、生成 word 报告或者数据导入 Excel。如果序号前面为 ，则该构件的数据不参与分析处理及生成报告等。

3.4.2 设置参数

显示当前测区的参数，主要参数如下：

测区编号：用户输入当前测区的编号。

测试类型：分为电位测试和梯度测试。

环境温度：输入测试现场的环境温度。

测试日期：用户可修改或输入测试日期。

测区描述：用于对测区的具体的信息进行准确的描述。

测点间距：输入测试的 X 方向和 Y 方向的测距，单位 cm

3.4.3 统计分析结果

显示每一个测区的统计分析结果。

3.5 数据区

数据区主要显示 X 方向坐标和 Y 方向坐标及其对应的测点的
数据列表，用户可以对数据进行修正、增加或者删除测点等操作。

如图 3-8 所示。

测点 (mv)		X方向 (单位: cm)											
		0	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	
Y 方 向 c m	0	60	200	60	200								
	20	60	60	60	60								
	40	200	200	60	60								
	60	200	60	60	200								
	80	60	60	200	60								
	100	60	60	60	60								
	120	60	200	60	60								
	140												

图 3-8 数据列表

用户如果想修正其中的某一个测点的测试数据，选中并双击
该点的数据，即可弹出图 3-9 对话框，用户输入测点的电位值或
者梯度值即可。



图 3-9 输入测试数据对话框

3.6 图示区

图示区主要是将测试的数据以图形或者图像的形式予以显示，让用户可以直观的观察并了解测试区域的锈蚀情况，图示区的显示类型主要有三类，分别为图标显示区、谱图区和等值线区。如图 3-10 所示。

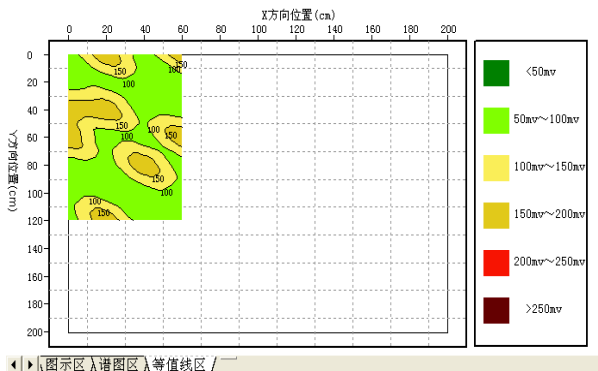


图 3-10 图示区

3.6.1 图标显示区

将电位或者梯度的值分成不同的区间并以不同的图标表示，将测试得到的测点的电位值或梯度值根据其所在的区间以不同的

图标进行填充，锈蚀严重的地方，图标的颜色越深，这样用户可以从图中直观的得出该区域锈蚀比较严重的结论。如图 3-11 所示。

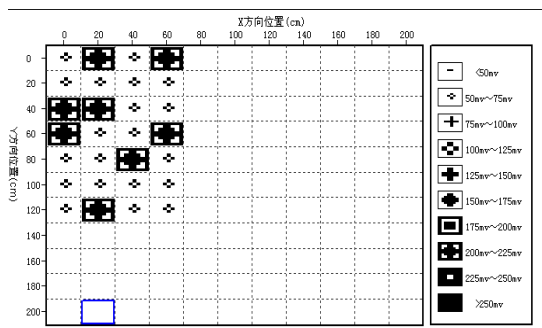


图 3-11 图标显示区

3.6.2 谱图区

谱图区的绘图原理和图标显示区的绘图原理基本相同，将电位或梯度值分为不同的区间，每一个区间对应于不同的颜色，根据测点的电位值或梯度值其所在的区间用不同颜色进行填充，则得到该测试区域的谱图。如图 3-12 所示。

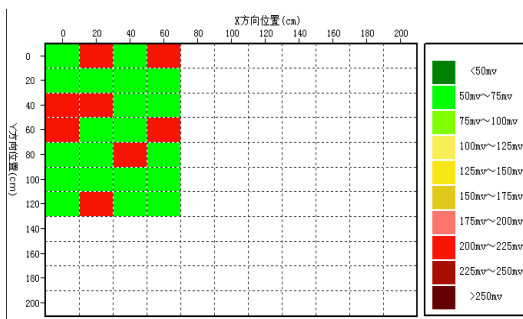


图 3-12 谱图区

3.6.3 等值线区

等值线区是将测试得到的测点的电位值或梯度值的等值线绘

制出来并进行填充，等值线绘制的间隔是 50mv. 如图 3-13 所示。

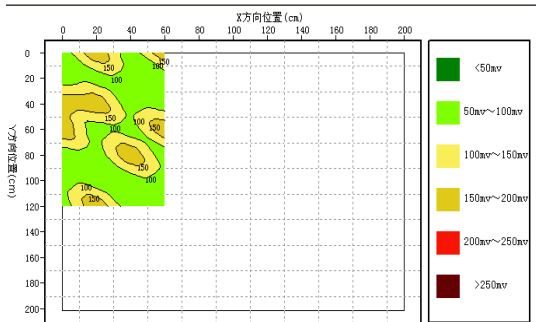


图 3-13 等值线区

附录：钢筋锈蚀判别参考标准

1. 钢筋电位与钢筋锈蚀状态判别，依据 GB/T50344-2004《建筑结构检测技术标准》（见附表 1）

附表 1

序号	钢筋电位状态 (mV)	钢筋锈蚀状态判别
1	-350 —— -500	钢筋发生锈蚀的概率 95%
2	-200 —— -350	钢筋发生锈蚀的概率 50%，可能存在坑蚀现象
3	-200 或高于 -200	无锈蚀活动性或锈蚀活动性不确定，锈蚀概率 5%

2. 钢筋电位梯度与钢筋锈蚀状态判别，依据《德国标准》、《中国冶金部部颁标准》中的电位梯度判别标准。（见附表 2、附表 3）

附表 2 德国标准

序号	钢筋电位状态 (mV)	钢筋腐蚀状态判别
1	低于 -350	90%腐蚀
2	-200 — -350	不确定
3	高于 -200	90%不腐蚀
4	在沿钢筋混凝土表面上进行电位梯度测量，若两电极相距 $\leq 20\text{cm}$ 时能测出 100 — 150 电位差来，则电位低的部位判作腐蚀。	

附表 3 中国冶金部部颁标准

序号	钢筋电位状态 (mV)	钢筋腐蚀状态判别
1	低于 -400mV	腐蚀
2	-250 — -400	有腐蚀可能
3	0 — -250mV	不腐蚀
4	两电极相距 20cm, 电位梯度为 150—— 200 时, 低电位处判作腐蚀。	

